

プロダクトイノベーション

新精米法による新たな機能性米「金賞健康米」の創出

機能性成分を残すための新精米法の開発

近畿大学農学部応用生命化学科

白坂憲章

はじめに

日本人の食卓に欠かせない米は、本来非常に多くの栄 養素を含む栄養価の高い食材であるが、大部分の栄養素 は精米時に糠として取り除かれてしまい, 精白米にはほ とんど残らない. しかし. 古くから白米だけのごはんの ことを"銀舎利"と呼び、白米をおなか一杯食べること が最高の贅沢とされていた時代もある. 米を美味しく食 べるためには米をきれいに搗精することが必須であり. その結果,外皮に近い部分に含まれる栄養素が取り除か れてしまっても仕方がないというのが従来の精米の基本 的な考え方であったといえる.一方、健康維持という観 点から玄米や糠の機能性が話題になることも少なくな く、これらを美味しく食べる方法などが紹介されること もしばしばであるが、いくら健康に良いとはいえ、搗精 (精米) 度を低くして胚芽を残存させた胚芽米やほとん ど削らない玄米などは、炊飯後の見た目の悪さや食べに くさ、消化性の問題などから広く消費されているという 状況ではない、つまり、健康にはなりたいが、おいしい ものも食べたいというのが大部分の人々の考え方であ り、"健康に良いなら美味しくなくても良い"という考 え方は広く受け入れられているわけではない. それで は、健康維持に役立つ成分を多く含んだ美味しい白米と いうのは存在しないのであろうか? その問いが「金賞 健康米 | の出発点であった.

米に含まれる栄養成分

米は玄米の状態ではミネラル,ビタミン類 (B群, E群),食物繊維などを豊富に含む栄養価の高い食品である。これらの成分は主に玄米穀粒の外側に分布してお

り、精白米へと加工することにより100gあたりのエネ ルギーはほとんど変化しないが、ミネラルは約1/3に、 ビタミンB群は1/2~1/5に、食物繊維は約1/6になって しまう (表1). このことは、精米加工により米の栄養 特性が大きく変化していることを表しており、特に食物 繊維量の変化により、食味および消化性も顕著に変化す る. 食物繊維が減少することにより白米は消化が良くな り食味も向上し"美味しく"なるがビタミン、ミネラ ル. 食物繊維の摂取量は極端に低下してしまう. 一方. 玄米ではさまざまな栄養成分を摂取することが可能であ るが、不溶性食物繊維が多いためモサモサした食味とな り、消化吸収の悪さも目立つようになる。また、これら 以外にも、搗精度を僅かに下げた"七分つき米"や胚芽 を80%以上残した"胚芽精米"などがあるが、従来の 精米方法を用いると、 搗精度を低くすることによりある 程度栄養成分の残存率は上がるものの、食味は確実に低 下することが知られており、何処まで我慢して食べられ るかという感覚であった、そのため、 搗精度を落とした これらの米の消費は伸びていない.

新しい精米方法の開発に向けた共同研究

一般的な精米プロセスは、大きく「摩擦系」と「研削系」に分けられる⁽²⁾. 摩擦精米は、玄米穀粒同士の接触摩擦力によって柔らかい糠層を薄片状に除く方法で、食味の低下をもたらす胚芽の除去が容易で、炊飯米の食味が良くなるという利点がある. しかし一方で、米自体に大きな圧力がかかるため、温度上昇しやすく成分変質による食味悪化や、割れ米が増えるなどの短所がある. 一方、研削精米は、高速で回転する硬いロールの研削作用によって穀粒の外皮を研削、研磨する方法で、穀粒に摩

擦精米のような強い圧力がかからないため強度の弱い米でも割れ米が生じにくいという利点があるが、精白米の表面に細かい傷が残り、炊飯米の食味が摩擦式よりも悪くなるという短所をもつ。ここで、玄米に含まれる栄養素は胚芽の部分に多く含まれていることから、"栄養成分を残す"ための精米では、胚芽のほとんどが取り除かれてしまう摩擦精米は適していない。また、研削精米では胚芽を残すことは可能であるが、炊飯米の食味が摩擦精米よりも劣るため、"おいしさを維持しながら"という目的には合致しない。そのため、新しい精米方法を開発するための共同研究は、精米業者である幸南食糧による精米方法の検討と近畿大学による成分分析を複合させたプロジェクトとして開始することとなった。

新精米法の特徴と金賞健康米の誕生

新精米法の開発にあたって、まず幸南食糧が削りを調 整して胚芽の残存率を高める試みを行い、近畿大学がビ タミンEや食物繊維の残り量を分析することから開始し た. 削りの調整は、幸南食糧の熟練した技術者が既存の 精米機を手動でコントロールすることにより行った. い くつかの試作品を分析した結果、栄養成分が適当量残っ た状態にすることに成功し、食味的にも通常の精米のも のと変わらないものを作ることができた. ここに、胚芽 を残しながら食味も良い状態で維持した新製品 "金賞健 康米"の原型が誕生したわけであるが、製品として上市 するにあたり製品の分析値を従来のものと比較して示す だけでは製品としての訴求力が弱いと考えた. そこで、 単に栄養素の量を測るだけでなく、食品分野では応用例 の少ないイメージング質量分析 (MALDI-IMS)⁽³⁾の手法 を用いて、精米された米のどの部分にビタミンEなどの 栄養素が残されているかを可視化し、一般的な白米との 差異を消費者に対してわかりやく画像で提示できるよう にした. また、製品化のためには、新精米法の原理を大 規模化するために精米機メーカーに精米機の開発を依頼 し、摩擦精米のように米に圧力をかけずに、表面の糠を ブレードでかつお節を削るように削いでいく方式の精米 機を開発した. この方式の精米機が新たに導入されたこ とで、従来の研削法による精米よりも精白米の表面に傷 が残らない精米を大規模に行うことが可能となった.

大規模精米による製品の評価,分析を行い,試作品と同等の品質をもつことを確認できたため,ここに新しい白米,すなわち栄養成分を豊富に残したまま白い炊き上がりになる新しい白米の開発が現実のものとなった.

金嘗健康米の特徴

1. 胚芽残存率の違い

金賞健康米は胚芽の残存率を高める精米方法で精米されており、ビタミンB1やビタミンEなどの含有量が従来の精米法による白米よりも高いことが特徴である。表2は精白米における胚芽残存率を従来法と新精米法で精米した白米について調べた結果である。ともに同一原料米を用いて幸南食糧にて精米したものを分析に用いているが、従来法では胚盤(胚芽と胚乳の境界の組織)は50%程度残存しているものの、胚芽の25%以上が残存しているものは10%程度とほとんど胚芽が残っているものはなかった。一方、新精米法の場合は25%以上の胚芽が残存しているものが全体の70%程度あり、新精米法により胚芽を残存させた精白米を調製することができることがわかった(表2).

2. 機能性成分の分布

通常,新しい食品の開発には研究機関が根拠を科学的 に証明することが必要不可欠である.私たちは共同研究 をすすめるなかで,新商品の優位性をよりわかりやすく

表1 ■ 玄米と白米の成分比較

	100g当た	りの成分	比率 (玄米/白米)	
	白米	玄米		
エネルギー (kcal)	358	353	0.99	
たんぱく質 (g)	6	7	1.11	
脂質 (g)	1	3	3.00	
炭水化物(g)	78	74	0.96	
灰分 (g)	0	1	3.00	
ナトリウム (mg)	1	1	1.00	
カリウム (mg)	89	230	2.58	
カルシウム (mg)	5	9	1.80	
マグネシウム (mg)	23	110	4.78	
リン (mg)	95	290	3.05	
鉄 (mg)	1	2	2.63	
亜鉛 (mg)	1	2	1.29	
銅 (mg)	0	0	1.23	
マンガン (mg)	1	2	2.54	
ビタミン				
ビタミンE (mg)	0	1	12.00	
ビタミンB1 (mg)	0	0	5.13	
ビタミンB2 (mg)	0	0	2.00	
ナイアシン (mg)	1	6	5.25	
ビタミンB6 (mg)	0	0	3.75	
葉酸 (μg)	12	27	2.25	
パントテン酸 (mg)	1	1	2.08	
食物繊維				
(水溶性) (g)	0	1		
(不溶性) (g)	1	2	4.60	

七訂食品成分表より抜粋 (1)



表2■精米法の違いによる胚芽残存率の比較

	①胚芽 50%以上	②胚芽 25%-49%	③杯盤全部	④杯盤の一部	⑤なし
胚芽残存率					
従来法	0 %	10%	52%	38%	0%
新精米法	15%	52%	6%	17%	10%

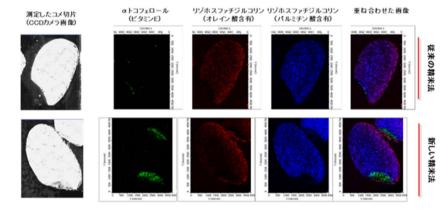


図1■イメージング質量分析による米の機能 性成分の分布の解析

消費者に説明するために、精米された米のビタミン類や食物繊維などの栄養素の量を測るだけでなく、どこに分布しているかを先に述べたイメージング質量分析 (MALDI-IMS) という手法を用いて可視化したデータを示すことにした。図1に示したのは、従来の精米法と新精米法でそれぞれ精米した米の切片をMALDI-IMSで解析した結果である。胚乳全体に分布してリゾリン脂質はいずれの精米法でも同様の分布を示しているが、抗酸化ビタミンであるビタミンE $(\alpha$ -トコフェロール)は、従来の精米法で精米した米では杯盤の位置にわずかに検出されるのみであるが、新精米法で精米した精白米(金賞健康米)では、残存する胚芽の位置にはっきりと存在が確認された。

3. 食味

同一原料米の精米歩合の異なる米(玄米,金賞健康米,白米)を炊飯し、それぞれの食味を穀物検定協会の食味評価の方法にしたがって評価した。今回のプロジェクトの目的の一つが"食味が変わらない"精米であり、金賞健康米でこの点がクリアできているかを大学生の男女をモニターに検証を行った。従来、胚芽を残すために搗精度を落とすとその分だけ糠の残存率が上がり、その結果、外観や香りも評価値が低くなることが知られている。図2の結果が示すように、玄米では顕著に食味が異なっていたが、金賞健康米は従来法の白米とほぼ同じ評

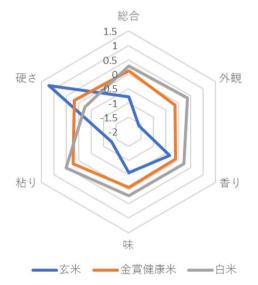


図2■精米度合いと食味の比較

価となった. すなわち、食味をほとんど低下させることなく栄養成分を残存させることに成功したと言える.

おわりに

新しい商品を世に出すためには、大学のもつ研究力だけでなく企業の発想や熱意が必要なことは言うまでもないが、開発したものを商品として定着させていくためには良いものを創造するだけでなく、新しい価値を消費者

にわかりやすく説明し、その価値を訴求していくことが 大事であることを改めて実感した. 商品の売り上げをあ げるには、宣伝や広告を時代にあわせて行うことも必要 であり、時期を逃すとせっかくの宣伝も空振りに終わっ てしまうこともある. そういった点で金賞健康米は, 近 大マグロやウナギ味のナマズといった大学の看板商品と のコラボレーションを通じて産学連携商品として大学の 広報に取り上げてもらう機会にも恵まれ、現在年間売り 上げ2億を超える商品に成長している. 金賞健康米は従 来の精米法ではなしえなかった "美味しさそのままで栄 養も豊富"という新しい価値を創造できた商品である が、その健康機能については未知の部分も多い、近年 は、炊飯米や蒸米などに酸性プロテアーゼに対して消化 抵抗性を示す生米にはない成分、いわゆるレジスタント プロテイン(4)が生成しているという報告もあり、米のも つ健康機能性に関する研究はこれから始まる部分も多く あるように思う. 金賞健康米は現在, 一般社団法人機能 性健康米協会⁽⁵⁾を中心にその機能性の解明が進められて いる、研究の成果として日本人の主食である米の新しい 機能性が見いだされるのもそう遠い未来ではないと思

う. 機能性健康米協会では、不定期ではあるが研究助成

や産学共同研究セミナーを行っており,一緒に米の機能 性に関する研究を行っていただける研究者を募集してい る. 興味をもたれた方は是非ともご一報いただきたい.

汝献

- 1) 香川明夫監修:七訂"食品成分表2019",女子栄養大学出版部,2019,pp.8-11.
- 2) 小峰卓一:農業機械学会誌, 40, 589 (1979).
- 3) 久後裕菜, 山本彩実, 森山達哉, 財満信宏: J. Mass Spectrom. Soc. Jpn., **64**, 11 (2016).
- 渡辺敏郎,高岡素子,井上淳詞,加藤範久:生物工学会 誌,97,174 (2019).
- 5) 機能性健康米協会ホームページ:http://kenkoumai.net/

プロフィール



白坂 憲章 (Norifumi SHIRASAKA)

《略歴》1991年京都大学農学部農芸化学科卒業/1993年同大学農学研究科農芸化学専攻修士課程修了/1994年同大学農学研究科農芸化学専攻博士後期課程中退/同年近畿大学農学部食品栄養学科助手/2000年同講師/2007年近畿大学農学部応用生命化学科准教授/2014年同教授,現在に至る《研究テーマと抱負》微生物変換・酵素変換などを利用した食品などの機能性強化《趣味》アウトドア,楽器演奏《所属研究室ホームページ》https://www.nara.kindai.ac.jp/laboratory/syokuhin_bisei/index.html

Copyright © 2020 公益社団法人日本農芸化学会 DOI: 10.1271/kagakutoseibutsu.58.120